

空压机组有油产品

PA1500M2A系列油冷永磁真空压缩机

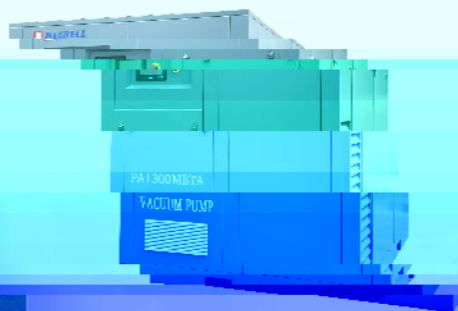
主要参数:

额定功率: 5.5 ~ 90kW

额定电压: 220/380V

抽速: 8 ~ 90m³/min

工作压力: 0.262MPa/0.755MPa/0.755MPa/1.013MPa



AM系列一体式油冷永磁空气压缩机

主要参数:

额定功率: 7.5 ~ 75 kW

额定电压: 200/220/380/400/415/440/660V

容积流量: 1.1 ~ 12.8 m³/min (100%)

工作压力: 0.7~1.0 MPa



AM-D-5M系列一体式双段螺杆式空气压缩机

主要参数:

额定功率: 12.5 ~ 75 kW

额定电压: 200/220/380/400/415/440/660V



汉钟·上海

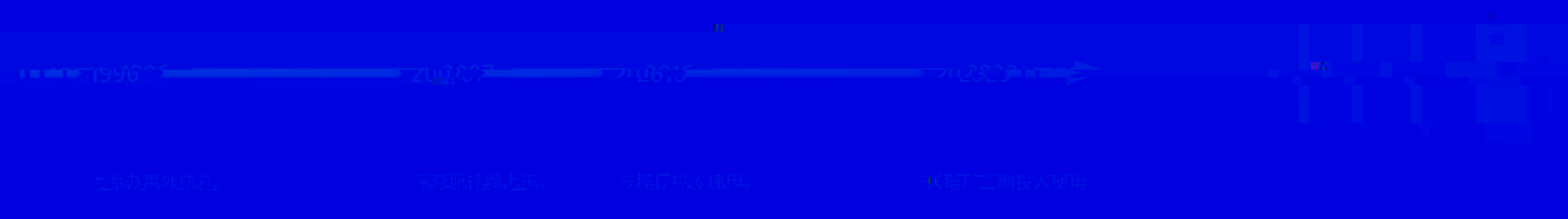
汉钟精机简介

上海汉钟精机股份有限公司, 是专业的螺杆、涡旋、离心式压缩机及相关产品制造工厂, 在空调、冷冻冷藏、工业压缩空气、真空等领域为建立中国自主高精密技术不断前进。

汉钟拥有专业的设计研发人才, 推陈出新不断创造新的产品服务业界。训练有素的生产团队, 可以及时满足客户提出的相关规格要求; 具有多年经验的质量管理人员, 使客户产后后顾之忧。

汉钟拥有完善的质量管理体系, 为客户提供高品质的产品和服务, 成为业界公认的可靠品牌, 并不断以自有品牌 HANBELL 开拓海外市场。

高精度设备、自动化仓储、AGV、完整测试实验室与有效的物流管理, 加上品质、环境安全管理体系的严格执行, 保证了汉钟“品质挂帅 物超所值”的方针承诺。汉钟系列产品每年都以高速增长创造着令人惊喜的业绩。



机组事业部产品系列

空压机组有油产品

L 系列低压螺杆式空气压缩机

主要参数：

1. 流量

2. 压力

3. 功率

4. 噪音

5. 寿命

6. 维护

7. 效率

8. 安全

9. 环保

10. 节能

Q 系列双级螺杆式空气压缩机

主要参数：

1. 流量

2. 压力

3. 功率

4. 噪音

5. 寿命

6. 维护

7. 效率

8. 安全

9. 环保

10. 节能

Ex 系列防爆螺杆式空气压缩机

额定流量: 2000~15000L/min

额定压力: 0.7~1.3MPa

额定功率: 40~1100kW

工作压力: 0.7~1.3MPa



Ex 系列防爆螺杆式空气压缩机

主要参数：

1. 流量

2. 压力

3. 功率

4. 噪音

5. 寿命

6. 维护

7. 效率

8. 安全

9. 环保

10. 节能

空压机组无油产品

CM 系列无油螺杆式空气压缩机

主要参数：

1. 流量

2. 压力

3. 功率

4. 噪音

5. 寿命

6. 维护

7. 效率

8. 安全

9. 环保

10. 节能

AY 系列干式无油螺杆式空气压缩机

主要参数：

1. 流量

2. 压力

3. 功率

4. 噪音

5. 寿命

6. 维护

7. 效率

8. 安全

9. 环保

10. 节能

FRIB 系列空气悬浮离心鼓风机

主要参数：

主要参数：



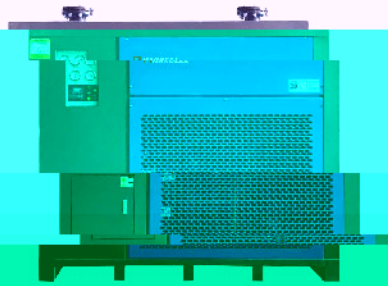
空气处理产品



压缩空气精密过滤器

主要参数:

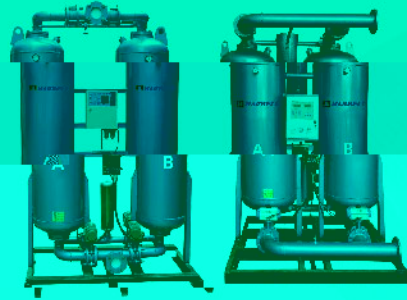
1.5~110Nm³/min
工作压力≤1.6MPa



风冷/水冷式高温型冷冻式干燥机

主要参数:

1.5~110Nm³/min
工作压力≤1.6MPa
压力露点: 2~10°C



无热/微热再生吸附式干燥机

主要参数:

1.5~110Nm³/min
工作压力≤1.6MPa
压力露点: -20~-40°C



零气耗压缩热再生吸附式干燥机

主要参数:

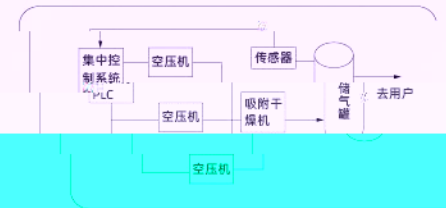
售后服务

1.主机替换业务及维修(喷油&无油)



空压机长时间运转,会出现转子严重磨损、平衡性降低等现象,将大大降低运行效率,汉钟提供主机有偿替换服务。

2.节能改造



2.1集中控制方式

空压机台数控制。空压机集中联动控制,避免多台空压机参数设置时造成的阶梯式排气压力上升

2.2空压机变频节能

采取变频调速方式来降低空压机电动机的轴功率输出。

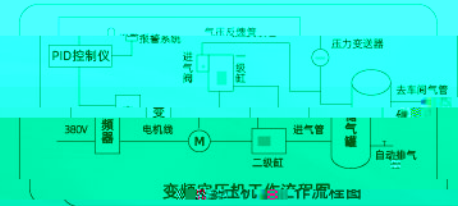
改造之前,空压机排气压力达到设定压力时,即会自动卸荷;

改造之后,空压机并不卸荷,而是通过降低转速来降低压缩机运行时的产气量,维持气网需要的最低压力。这里有两个地方可以节能:

① 减少压缩机从卸荷状态到加载状态这一突变过程带来的电能消耗。

② 电机的运转频率降低至工频以下,使电机轴的输出功率减少。

以上两种方式都不同程度的降低了空压机在运行过程中的能源消耗。



2.3空压机余热回收利用

空压机热能回收是一项非常环保的节能方式

热能回收装置工作原理:空压机的润滑油经过热交换器将热量传递到冷却水中,冷却水被加热后流到保温贮水桶中,这样就可达到热能回收的目的。

热能回收实现的条件:

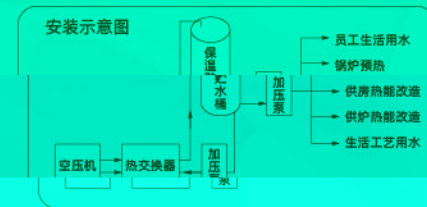
空压机的热能回收后,出水温度可控制在40°C~75°C范围内
理想温度是在80-90°C之间,油温应保持75-95°C,这么高的油温就给加热冷却水到75°C可靠的条件

热能利用:

温度较低时水可用于员工的生活方面,如冲凉;

温度较高时水可用于生产线上工艺加热热水。

利用余热回收冷却水的热量同时也减少冷却塔散热风机的负荷。



3.合同能源管理

EMC项目管理——我投资、你受益;我管理、你省心。

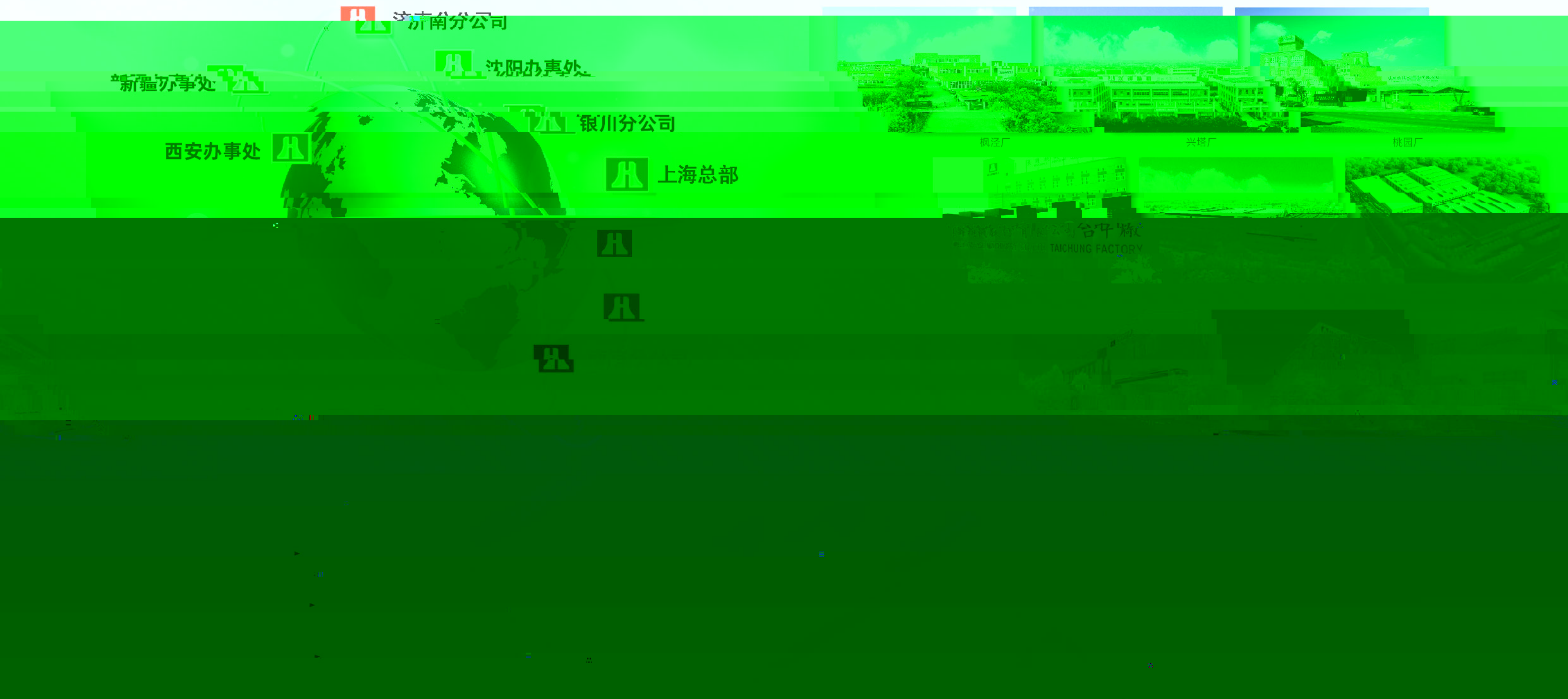
有专业化的能源管理团队提供服务;

以合理化利用能源为目标;

提供从能源效率审计到项目设计、施工、监督、管理等的“一条龙”式服务;

4.设备保养

5.配件



济南分公司

沈阳办事处

新疆办事处

西安办事处

银川分公司

上海总部

枫泾厂

兴塔厂

桃园厂

天津经济技术开发区
TIANJIN FACTORY

我们以“世界第一”为目标，为创立中国人的骄傲奋斗不懈。“HANBELL”将会是压缩机界响亮的品牌。

叙利亚 伊朗 约旦 科威特

中东的巨擘

亚洲：日本 韩国 马来西亚 泰国 新加坡 印度尼西亚 印度 越南 菲律宾

阿拉伯联合大王国

欧洲：英国 法国 德国 意大利 希腊 西班牙 土耳其 波兰

美洲：美国 墨西哥 委内瑞拉 智利 阿根廷 巴西 哥伦比亚

机组事业部产品系列